

M8x40 - 1ks
M10x40 - 4ks
M12x70 - 2ks
(M12x19 - 4ks)



M8 - 1ks
M12 - 2ks (0ks)



PP8 - 1ks
PP10 - 4ks
PP12 - 2ks (4ks)

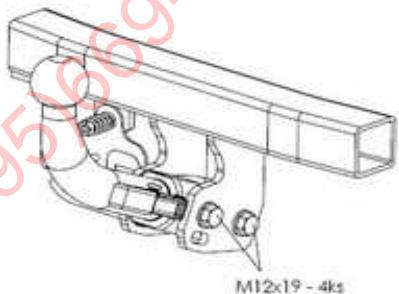


M10Z/17 - 2ks

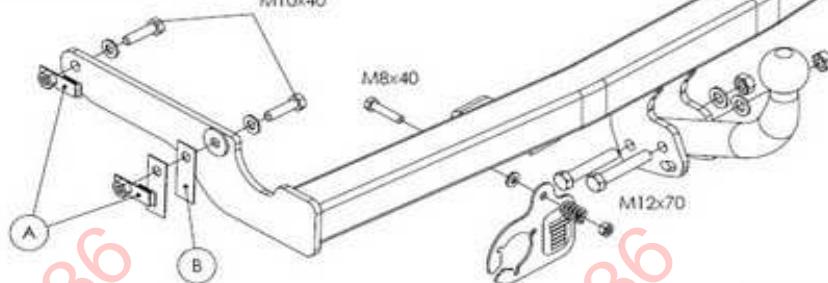
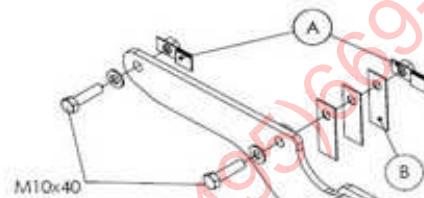
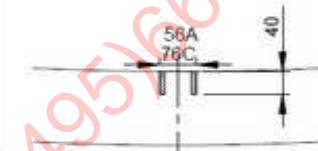


P10 - 5ks

C



DETAIL



A

PEUGEOT 206 - P003A/C - 05062007

ФАРКОГ.РФ

+7 (495) 669-38-36

НÁVOD NA MONTÁŽ:

P0035

- Na montážne otvory nasadťte pomocou plochého skrutkovača špeciálne matice M10Z (A).
 - Do zadného nárazníka vyrežte vybrania podľa obrázka – DETAIL.
 - Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka.
- K pozdižným nosníkom vozidla priskrutkujte ťažné zariadenie s použitím vymedzovacích podložiek B. Všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- Upevnite zásuvku na držiak. Prevlečte zväzok vodičov elektroinštalácie z vonkajšej strany dovnútra vozidla cez gumovú prechodku. Vodiče zapojte podľa návodu.
 - Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
 - Skontrolujte skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- Use a flat screwdriver to fix special M10Z nuts onto the assembly openings (A).
- Drill into the back bumper hollows (look at the picture – detail).
- Install the tow-bar as shown in the picture. Screw the tow-bar using the terminative ancon B onto the side consoles. Torque all the screws connections as shown in the table.
- Fix the holder socket. Pull a conductor bunch of electrical installations from outside to the inside of the vehicle through a rubber reducer. Connect the conductors as described in the instructions for fuse.
- Make sure the electrical installation is properly connected.
- Make sure the screw connections of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobca ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm